

Baixa confiabilidade de motores devido a péssima Qualidade do diesel

O problema...

Cliente com 12 motores Caterpillar eletrônicos para uma operação offshore ininterrupta de geração e bombeio de nitrogênio, à bordo de embarcação no litoral do Rio de Janeiro, com péssima qualidade de óleo diesel conforme foto.

Numa fase anterior à essa operação com os motores eletrônicos, motores CAT mecânicos foram utilizados e apresentaram **problemas de combustão, perda de potência e consequente desgaste prematuro nos sistema de injeção de combustível** conforme fotos abaixo:



Fumaça negra evidenciando problemas na combustão nos motores CAT mecânicos



Baixa confiabilidade de motores devido a péssima Qualidade do diesel

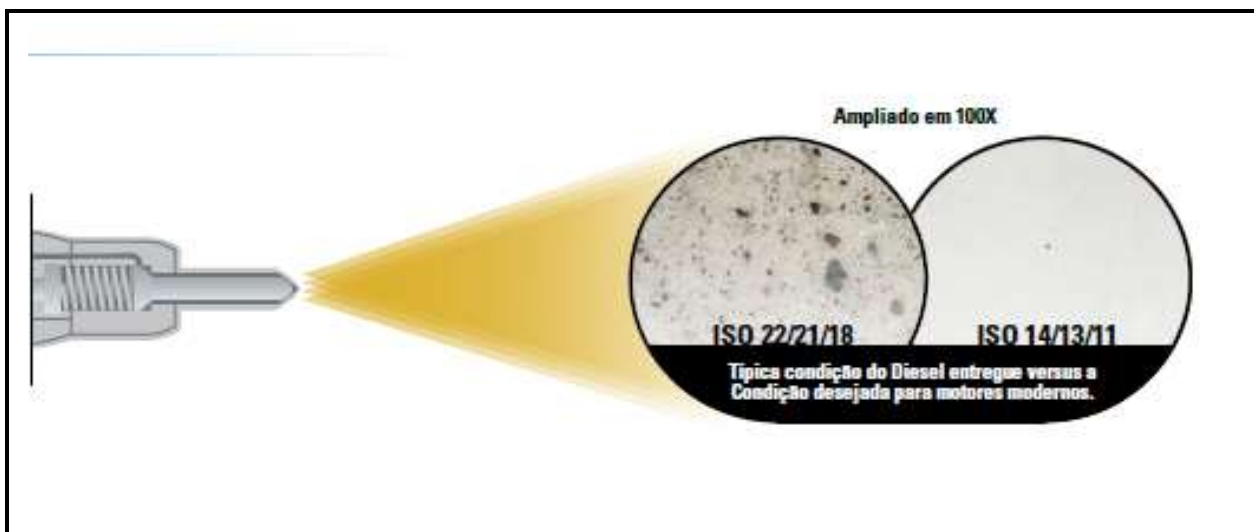
A solução...



A garantia da operação ininterrupta era imprescindível para a execução do trabalho, sob pena de perda da operação e necessidade de recomeço de todo o processo. Devido ao alto grau de contaminação verificado no óleo diesel (combustível), evidenciado em operação com os motores CAT mecânicos, a **TEKNOFIL** foi solicitada a examinar a aplicação e apresentar uma **solução de filtração** do combustível de modo a garantir a excelente qualidade demandada por motores eletrônicos e a operação sem parada. Aproveitando inúmeros componentes que o cliente já dispunha, orientamos a montagem de um skid de filtração com pré-filtro

nominal celulose e **pós-filtro 7 micra absoluto BULK, duplex**, que garantisse operação contínua dos motores

O resultado... Concluída com sucesso após 57 dias ininterruptos de operação dos motores sem que nenhuma parada para troca dos filtros onboard CAT fosse feita, comprovando a eficiência do sistema BULK DONALDSON na remoção das impurezas do diesel e garantindo plena satisfação de nosso cliente.



Teknofil – Soluções em tratamento e filtração de fluidos
www.teknofil.com.br